

Опросный лист для уточнения технических требований к стенду СТИГ для испытания и разборки/сборки гидроцилиндров

Потребитель

Контактное лицо

Телефон

Электронная почта

1. Определение технических параметров и конструкции стенда

№	Наименование параметра	Значение
1	Максимальная длина гидроцилиндра (ГЦ) при выдвинутом штоке, мм	
2	Максимальная длина гильзы испытываемых ГЦ (без штока), мм	
3	Максимальный наружный диаметр испытываемых ГЦ, мм	
4	Максимальная масса, кг	
5	Рабочее давление при котором испытываются ГЦ, бар	
6	Давление опрессовки и испытания на прочность ГЦ, бар	
7	Обозначьте (крестом) конструкцию штока	
	<input type="checkbox"/> Односторонний <input type="checkbox"/> Двухсторонний <input type="checkbox"/> Телескопический	
8	Обозначьте вариант присоединения штока и гильзы ГЦ	
	<input type="checkbox"/> Проушина <input type="checkbox"/> Сферическая <input type="checkbox"/> Другое	

2. Выбор способа управления стендом и процесса измерения контролируемых параметров ГЦ

2,1	С ручным управлением режимами работы и аналоговым (визуальным) измерением параметров испытываемых ГЦ (обозначьте словом -Да)	
2,2	С ручным управлением режимами работы и электронным (цифровым) измерением параметров испытываемых ГЦ, с возможностью ПО по архивации и протоколирования на переносной компьютер (компьютер в поставку не входит) (обозначьте словом -Да)	
2,3	С компьютерным управлением режимами работы и электронным (цифровым) измерением параметров испытываемых ГЦ, их архивации и протоколирования. (обозначьте словом -Да)	

3. Выбор потребности операции разборки/сборки ГЦ

3,1	Заказать механизм сборки-разборки крышки ГЦ	
	Тип крепления крышки <input type="checkbox"/> Крутящий момент* <input type="checkbox"/> Размеры	
3,1,1	Болты по окружности	
3,1,2	Гайки по окружности	
3,1,3	Резьбовая крышка ГЦ	
3,1,4	Другое	
3,2	Заказать механизм сборки-разборки поршня к штоку	
	Тип крепления поршня <input type="checkbox"/> Крутящий момент затяжки* <input type="checkbox"/> Размеры	
3,2,1	Болты по окружности	
3,2,2	Гайки по окружности	
3,2,3	Гайка в центре	
3,2,4	Другое	

4. Выбор дополнительных опций

4,1	перекачка и фильтрация масла из бака утечек в основной бак	
4,2	Прижим испытуемого образца с помощью гидроцилиндров	
4,3	Применить систему термостабилизации рабочей жидкости	
4,4	Применить дополнительный бак (400 л)	
4,5	Специальная рабочая жидкость (указать марку масла)	

Пометка * обязательна к заполнению или указать модель ГЦ для запроса производителю ГЦ